

会社案内



2021年10月

村瀬工業株式会社

経営理念

「誠の心」と「透明性」と「公平性」を基本として、人体組織の在り方を参考とした「役割分担&相互補助」「情報発信&共有」「判断力と行動力の重視」を組織の運営ルールとします。各社員の個性と意欲を尊重し、それを活かし伸ばしつつ、その「認識力と判断力と行動力のレベル」を高めて、社内外の幸福に寄与する有為な人財を育成します。

他者へのリスペクトと感謝と報恩とがスパイラル好循環して、相互に啓発が行われ、個人の自己実現の欲求と会社の発展とが調和する運営を目指します。

品質方針

**【誠の心を基に 顧客・社会が求める品質を確保し、
満足され、信頼され、必要とされる企業を目指す】**

- 1、顧客・社会の要求事項を迅速かつ的確に把握し、顧客が満足する製品を提供する。
- 2、顧客・社会の要求事項に応える為、積極的な技術の提案、一步踏み込んだ品質管理を行い信頼を得る。
- 3、顧客・社会の立場をリスペクトしつつ、「出来ない事は出来ない」と明確にし「出来る事を着実に実行する」を基本に、現在の品質に妥協する事無く不断の努力を続け必要とされる企業を目指す。
- 4、顧客・社会の要求事項に応える製品実現の為の力量を確保する為、技術・ノウハウを伝承し人材を育成する。

会社概要

会社名： 村瀬工業株式会社

建設業許可： 岐阜県知事許可（特-3）第 11203 号
（土木工事業、とび・土工工事業、鋼構造物工事業、舗装工事業、塗装工事業）
岐阜県知事許可（般-3）第 11203 号（建築工事業）

所在地： 本 社 〒501-3142 岐阜県岐阜市諏訪山 1 丁目 1 番 22 号
TEL(058)243-5230 / FAX(058)246-2639
岐南支店 〒501-6002 岐阜県羽島郡岐南町三宅 3 丁目 186 番地
(岐南工場) TEL(058)245-2654 / FAX(058)246-2639
製造直通 TEL(058)201-3660
伏屋事務所 〒501-6006 岐阜県羽島郡岐南町伏屋 2 丁目 167 番 1
(工務) TEL(058)201-3661 / FAX(058)201-3662

URL： <https://www.midl.co.jp>

代表者： 代表取締役社長 村瀬 圭三

役員： 専務取締役 村瀬 剛司
常務取締役 長谷川 斎
取締役 川口 和子
取締役 村瀬 徳宏

資本金： 4,000 万円

従業員数： 40 名

取引銀行： 十六銀行 岐南支店
岐阜信用金庫 切通支店
大垣共立銀行 岐南支店

| | | |
|---------|----------------------|-----|
| 法定資格状況： | 社会基盤メンテナンスエキスパート(ME) | 3名 |
| | コンクリート診断士 | 2名 |
| | 1級土木施工管理技士 | 6名 |
| | 2級土木施工管理技士 | 9名 |
| | 1級建築施工管理技士 | 1名 |
| | 2級建築施工管理技士 | 1名 |
| | W E S 2 級 | 6名 |
| | J I S アーク溶接 | 3名 |
| | J I S 半自動溶接 | 16名 |
| | 非破壊試験技術者 | 5名 |
| | コンクリート技士 | 1名 |
| | あと施工アンカー主任技士 | 5名 |
| | 配筋探査技術者(土木) | 4名 |
| | 危険物乙種第4類 | 4名 |
| | 建設業経理事務士2級 | 2名 |
| | 連続繊維施工士 | 1名 |
| | ローバル工法施工管理者 | 10名 |

| | | |
|--------|--------------|-----------------|
| 主要取引先： | 岐阜県 | 岐阜市役所 |
| | (株)安部日鋼工業 | (株)市川工務店 |
| | (株)大西組 | 金子工業(株) |
| | 川田建設(株) | 川田工業(株) |
| | 静岡化工建設(株) | 篠田(株) |
| | (株)篠田製作所 | 昭和コンクリート工業(株) |
| | ショーボンド建設(株) | 西濃建設(株) |
| | 瀧上工業(株) | 中部化工建設(株) |
| | (株)デーロス・ジャパン | (株)東亜製作所 |
| | 巴産業(株) | ボンドエンジニアリング(株) |
| | 丸ス産業(株) | ヤマダイインフラテクノス(株) |
| | (株)ユニオン | (株)吉川工務店 |

(その他橋梁関連会社 多数)

(50音順)

会社沿革

| | |
|--------------|---|
| 昭和 40 年 5 月 | 土木・建築用金物の製造を目的として、岐阜市蔵前地内に創業 |
| 昭和 45 年 | 岐阜県羽島郡岐南町三宅 3-186 に移転 |
| 昭和 52 年 1 月 | 建設業許可 鋼構造物工事業 取得 |
| 昭和 56 年 1 月 | 法人改組 「村瀬溶接工業株式会社」設立 |
| 昭和 56 年 4 月 | 土木建築用鉄骨工事を始める |
| 昭和 60 年 11 月 | 建設業許可 土木工事業、とび・土工工事業 追加取得 |
| 平成 5 年 11 月 | 社名変更 村瀬工業株式会社となる |
| 平成 6 年 6 月 | 工務部を設立 橋梁修繕を主体とした事業を開始 |
| 平成 9 年 2 月 | 村瀬圭三 社長に就任 |
| 平成 20 年 1 月 | 本社を岐阜市に移転 |
| 平成 23 年 11 月 | 資本金 4000 万円に増資 |
| 平成 28 年 9 月 | 建設業許可 一般から特定に変更 |
| 平成 28 年 12 月 | ISO 9001 : 2015 認証取得 |
| 平成 31 年 4 月 | NETIS（新技術情報提供システム）登録 |
| | 技術名称 湿粒化研削材によるミストブラスト工法(湿粒ブラスト工法) |
| 令和 2 年 12 月 | ぎふ建設人材育成リーディング企業認定制度 シルバー認定 |
| 平成 22 年 9 月 | 岐阜県より工事受注 |
| 平成 30 年 7 月 | 国土交通省 多治見砂防国道事務所より表彰を受ける (工事名 平成 28 年度 平成 28 年度多治見道路東部地区橋梁補修工事) |
| 令和 元年 7 月 | 国土交通省 岐阜国道事務所より表彰を受ける (工事名 平成 29 年度八幡管内施設修繕工事) |
| 令和 元年 9 月 | 岐阜県 県土整備部より優良工事施工者部長表彰を受ける (工事名 県単橋りょう維持修繕指定修繕(暮らしの安全・安心確保対策) (藤川 1 号橋) 工事 優良工事施工者 表彰事由 生産性の向上) |

取扱営業工事

当社では、自社工場内での鉄工製品の工場製作工から、現場における、足場架設工、コア削孔工事、アンカー樹脂定着工事、エポキシ樹脂注入工事、現場溶接工事、ブラケット設置工事、各種部品の製品組立工事まで、一貫した施工を行います。

■ 橋梁補強補修工事

【各種 落橋防止装置】

緩衝チェーンブラケット工法

P C ケーブル工法

鋼製ブラケット突起工

縁端拡幅ブラケット工

【桁連結工】

P C ケーブル工法 他

【桁補強工】

主桁補強工 (外ケーブル工法)

主桁補強工 (増桁工法)

【伸縮継ぎ手取替え工事】

【支承取替工事】

【断面修復・ひび割れ補修工事】

【NETIS登録工法

湿粒化研削材によるミストブラスト工法 (湿粒ブラスト工法)】

■ 鋼板接着工法

床版補強工

■ 橋脚補強工

鋼板巻立て補強 樹脂接着工法

鋼板巻立て補強 無収縮モルタル充填工法

カーボン接着巻き立て工法

■ 橋梁橋桁本体補強工事

鋼橋箱桁内 桁補強工事

■床版取替工

■建築耐震工事（ピタコラム工法）

■非破壊検査 調査

配筋状態及び鉄筋かぶり測定
アンカー引張り試験
超音波探傷試験（UT）

■その他

仮設工事
検査路工事
建築鉄骨、土木建材の組立工事
各種階段
各種重量設備

ISO 9001 : 2015 認証取得

対象範囲 製造部 営業部 総務部
認証範囲 鋼構造物の製作並びに非破壊検査



MSA-QS-4316



**MS
CM024**



品質マネジメントシステムに関する
国際認定機関フォーラム (IAF)
多国間相互承認協定 (MLA) メンバー
により認定されています。



登録証

村瀬工業株式会社
製造部門

岐阜県羽島郡岐南町三宅3丁目186

貴組織の品質マネジメントシステムを審査した結果、
下記の認証範囲において適用規格の要求事項に適合していることを証明します。

認証範囲

- ・ 鋼構造物の製作 (鋼板の切断・加工)
- ・ 非破壊検査

認証範囲に含まれる関連組織

(サイトの詳細情報は、MSAホームページの「認証内容」による)

本社 岐阜県岐阜市諏訪山1丁目1番22号

JIS Q 9001:2015 (ISO 9001:2015)

認証番号 MSA-QS-4316

認証日：2016年12月22日 再認証日：2019年11月27日 有効期限：2022年12月21日

MSA 東京都港区芝浦四丁目4番44号
株式会社 マネジメントシステム評価センター

代表取締役社長

藤井信二

藤井 信二

令和2年度工事実績

| 発注者 | 元請 | 工事名(通称) | 場所 | 内容 |
|--------------|---------------|--|-------------|-----------|
| 国土交通省 | ショーホント建設(株) | 令和元年度岡崎出張所管内 橋梁補強補修工事 | 愛知県 | 落橋防止 |
| 国土交通省 | 中部化工建設(株) | 令和元年度 第三出張所 東部橋梁補強補修工事 | 愛知県 豊明市 | 変位制限 |
| 国土交通省 | (株)デーロス・ジャパン | R1 富山管内橋梁 補修工事 | 富山県 富山市 | 補修対策工 |
| 岐阜県 | 昭和コンクリート工業(株) | 公共 防災・安全交付金 (橋梁補修)(翌債) 気良川橋補修工事 | 郡上市 | 支承取替工 |
| 静岡県 | 静岡化工建設(株) | 富士富士宮由比線 防災・安全交付金 (橋梁耐震対策)工事 | 静岡県 富士宮市 | 支承取替工 |
| 大阪府 | ショーホント建設(株) | 泉大津大橋耐震補強工事 | 大阪府 泉大津市 | 落橋防止・変位制限 |
| 岐阜市 | (株)SEIWA | 橋梁修繕工事 (正城橋)(宮橋) (下西郷) | 岐阜市 | ひび割れ・伸縮装置 |
| 大垣市 | 篠田(株) | (補)橋梁耐震補強・補修 (源氏大橋)工事 | 大垣市 | 落橋防止・変位制限 |
| 下呂市 | 曙開発(株) | 下呂大橋・下呂大橋歩道橋 長寿命化補修工事 | 下呂市 | 落橋防止・変位制限 |
| NEXCO 中日本 | ショーホント建設(株) | 東名高速道路(特定更新等) 天竜川橋支承取替工事 | 静岡県 磐田市 | 仮設材の土場製作 |
| 元請工事 | | | | |
| 発注者 | 元請 | 工事名(通称) | 場所 | 内容 |
| 岐阜県 | 恵那土木事務所 | 公共 防災・安全交付金 (橋梁補修)(債務) ((国)256号)橋梁 補修工事 | 恵那市 | 断面修復工 |

令和元年度工事実績

| 発注者 | 元請 | 工事名(通称) | 場所 | 内容 |
|-------|---------------|--|---------------|-----------|
| 国土交通省 | (株)市川工務店 | 平成 29 年度 第一管内 橋梁補強補修工事 | 愛知県 名古屋市 | 変位制限 |
| 国土交通省 | (株)大西組 | 平成 30 年度八幡管内 施設補修工事 | 郡上市 | 断面修復等 |
| 国土交通省 | (株)吉川工務店 | 平成 30 年度多治見管内 橋梁補修工事 | 多治見市 土岐市 他 | 落橋防止 |
| 国土交通省 | 昭和土木(株) | 平成 30 年度 23 号天白扇川 左岸取付橋橋梁補強工事 | 愛知県 名古屋市 | 変位制限 |
| 国土交通省 | 中部化工建設(株) | 平成 30 年度 22 号橋梁補強補修工事 | 羽島郡 笠松町 | 落橋防止、変位制限 |
| 水資源機構 | 西濃建設(株) | 選択取水設備落橋防止工事 | 揖斐郡 揖斐川町 | 変位制限 |
| 岐阜県 | (株)東亜製作所 | 公共防災・安全交付金 (橋梁補修) (国) 418 号 (県債) 落合橋ほか 橋梁補修工事 | 山県市 | 補強材 |
| 岐阜県 | 昭和コンクリート工業(株) | 公共防災・安全交付金 (橋梁補修) (柏谷橋) | 下呂市 | 落橋防止、変位制限 |
| 大垣市 | 篠田(株) | 橋梁耐震補強・補修 (源氏大橋) 工事 | 大垣市 | 落橋防止、変位制限 |
| 山県市 | (株)ユニオン | 令和元年度 山県市橋梁点検業務 | 山県市 | 塗膜調査 |
| NEXCO | ショーホント建設(株) | 藁科川橋他 1 橋補強工事 | 静岡県 静岡市 | 落橋防止 |
| NEXCO | (株)安部日鋼工業 | 名神高速道路 内阿原橋他 2 橋下部工耐震補強工事 | 羽島市～ 関ヶ原町 | フレアー溶接 |

岐南工場 設備概要

| | | |
|-------|-----------------------|------|
| 敷地面積： | 約 2275 m ² | |
| 契約電力： | 87kVA-6kV | |
| 揚重能力： | 2.8 t 走行クレーン | 8 台 |
| | ホイストクレーン 490kg | 2 台 |
| | ホイストクレーン 250kg | 2 台 |
| 設備機械： | 開先加工機 1000mm | 1 台 |
| | 開先加工機 3000mm | 1 台 |
| | 自動ドリルマシン 1000×1500 | 1 台 |
| | 自動ドリルマシン 500×1300 | 1 台 |
| | バンドソー | 1 台 |
| | シャーリング 2400mm | 1 台 |
| | ガス自動切断機 | 3 台 |
| | ラジアルボール盤 (大型、小型) | 2 台 |
| | 多目的工作機シャープカッター | 1 台 |
| | 油圧式折り曲げ機 | 1 台 |
| | 自動ドリル研磨機 | 1 台 |
| | ポジショナー | 6 台 |
| | 溶接機(半自動) | 13 台 |
| | 溶接機(アーク) | 4 台 |
| | コンプレッサー | 7 台 |
| 検査機器： | 超音波探傷機(U T) | |
| | 溶接ゲージ | |
| | 浸透探傷材(P T) | |
| | 超音波デジタル板厚計 | |
| | 電磁式塗装膜厚計 | |
| | 鉄筋探査機 NJJ-105 | |
| | センターホールジャッキ 500KN | |

案内地図

